

# Manual de instalação de uma Microtubular

## Princípio de funcionamento de uma microtubular:

A microtubular é uma peça que trabalha por condução de calor, iniciando o aquecimento no filamento interno, passando para a porcelana e para o óxido de magnésio e depois para a carcaça da peça. Portanto, este calor, tem que ser transferido rapidamente para a peça a ser aquecida. É necessário que a peça fique com toda parte aquecida em contato com o furo ou o bico de injeção. Se houver qualquer parte aquecida da peça sem contato, pode ocorrer a queima prematura da mesma.

## Para se obter uma vida útil melhor, devemos verificar os seguintes itens:

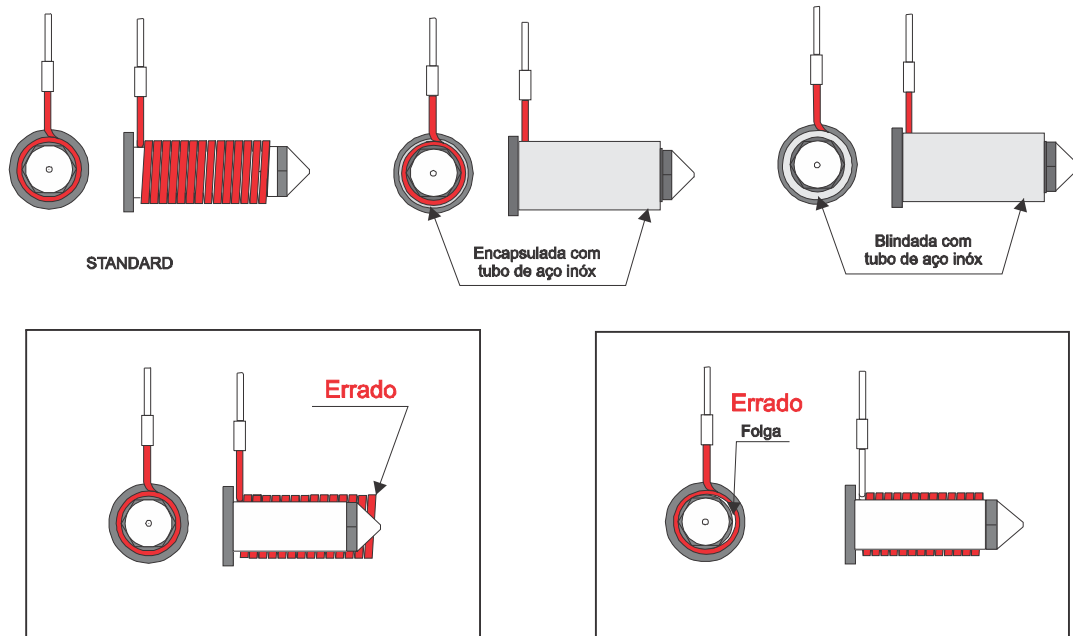
- 1- verificar se as condições técnicas da peça estão dentro dos padrões
- 2- verificar se a tensão de alimentação é a mesma da peça
- 3- verificar a condição de trabalho da peça em relação ao diâmetro e comprimento do furo ou do bico
- 4- verificar o controle de temperatura existente

A temperatura da microtubular pode chegar a 800° C em sua carcaça externa e o filamento em seu interior pode ultrapassar este valor.

As microtubulares deverão ser controladas por equipamentos e termopares precisos e rápidos na leitura da temperatura, para que não haja super aquecimento no filamento interno.

Para iniciar o aquecimento, indicamos em fazê-lo com controle de rampas e patamares, deixando estabilizar por algum tempo em cada patamar definido.

Quando a peça for com potencia acima de 8 w/cm<sup>2</sup> na superfície do bico, a resistência deverá ser montada com encapsulamento ou com blindagem.



Obs. Estas informações poderão ser alteradas sem aviso previo